



НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШИНЫ ДЛЯ ЦЕПНЫХ ПИЛ

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ СЕРИЙ ШИН REZER

REZER RANCHER SPECIAL UTILITY SERIES

REZER RANCHER — ЭТО ШИНЫ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ БЫТОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ. НЕ ОБЛАДАЯ УВЕЛИЧЕННЫМ РЕСУРСОМ, ШИНЫ RANCHER ИМЕЮТ СУЩЕСТВЕННО СНИЖЕННУЮ СТОИМОСТЬ, ОПТИМАЛЬНЫ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В «ДОМАШНИХ» УСЛОВИЯХ.



GRADE STANDARD

REZER STANDARD — СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ СЕРИЯ ТОВАРОВ МАРКИ REZER, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЧАСТОГО (СИСТЕМАТИЧЕСКОГО) ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ЦЕЛЯХ, НЕ СВЯЗАННЫХ С ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ.



GRADE PROFI

REZER PROFI — СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ СЕРИЯ ТОВАРОВ МАРКИ REZER, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ИНТЕНСИВНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ СФЕРЕ

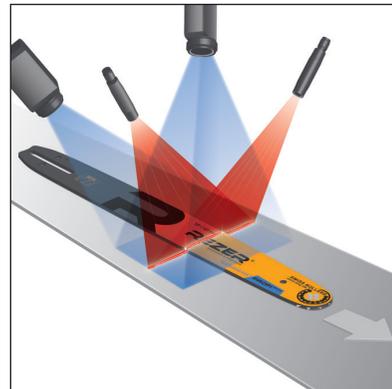


Серия шин REZER	Изготовитель материала шин	Изготовитель подшипника звездочки шины	Особенности изготовления шин	Цветовое исполнение шины
RANCHER	КНР	КНР	—	Серый
STANDARD	Германия / США	КНР	Оптический контроль изделий	Оранжевый. Top-Control Design
PROFI	Германия / США	Швейцария	Оптический контроль изделий. Лазерная закалка направляющих шин	Оранжевый. Top-Control Design



ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ СИСТЕМА ПОДШИПНИКА SWISS ROLLERS Extra Long Life

Шины **Rezer PROFI** изготовлены на современном высокоточном оборудовании и оснащены подшипником швейцарского производства. Качественный материал и тщательно выдержанные размеры роликов подшипника существенно снижают вероятность преждевременного выхода из строя ведомой звездочки.



ЛАЗЕРНЫЙ КОНТРОЛЬ LASER SIZE-CONTROL

Стопроцентный высокоточный (от 10 мкм) контроль качества шин **Rezer PROFI** и **Rezer STANDARD** на конвейере перед этапом упаковки при помощи компьютеризированной системы сканирования по целому ряду параметров: геометрические размеры, соосность деталей, наличие маркировки, отсутствие дефектов окраски и пр.



ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ С ОКРАСОМ TOP-CONTROL DESIGN

Шины **Rezer PROFI** и **Rezer STANDARD** обеспечивают более высокую степень безопасности, чем многие другие. Благодаря специальной контрастной окраске шины **TOP-CONTROL DESIGN**, существенно возрастает уровень контроля пильного аппарата пользователем во время работы. Особенно это заметно в условиях, когда рабочая зона пиления скрыта различными помехами в виде листвы или даже голых веток.